

カスタマイズを重視した低コストで 多機能・高性能機械の提供が可能です！

顧客密着型！『コンサルティングセールス』

日本国内はもちろんヨーロッパの製造現場でも採用実績がある高性能の汎用機・専用機を、ご要望やお悩みを十分にお伺いした上で、フルカスタマイズ製作させていただきます。

日本ディスカスは、**容器製造販売を中心に、化粧品企画、化粧品海外販売支援、生産技術など化粧品に多方面からアプローチする会社です。**あらゆる化粧品に関する課題を複合的に捉えることで日本ディスカスでしかできない『コンサルティング』セールスを行っています。化粧品を通じてお客様の様々なお悩みの解決や生産性向上にまでアプローチいたします。未来の構想から設計、製作、導入、アフターフォローまで、お客様に真摯に向き合い寄り添い続けます。

機械部門では**乳化釜、溶解槽、ボトル充填機、チューブ充填機、マスカラ充填機、カートニング機、シュリンク機、シール機**など機械全般ご相談ください。



index [シリーズ一覧]

化粧品製造設備	CSY -----	07
	CSR -----	08
	CSY -----	09-10
	CSD -----	11
	CSA -----	12
充填機・包装機	HC-18 -----	13-14
	MTF-600/800 ----	15-16
	MTF-600-----	17-18
	HTL-60 -----	19-20
	MJ-500 -----	21-22
	HC-20 -----	23-24
	MTM-500 -----	25-26
	HTF-3L -----	27-28
	MP-600 -----	29-30
	GPL-5545D	
	/GPL-5545H ----	31
DJ-590 -----	32	

 *Discus Japan Co., Ltd.*
Discus 日本ディスカス株式会社

<http://www.discus.co.jp/>

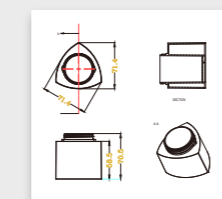
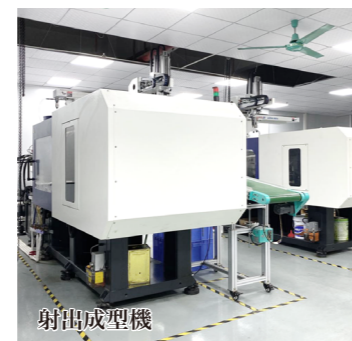
容器販売

化粧品作りを突き詰めた容器メーカー
日本ディスカスが機械販売を始めた理由。

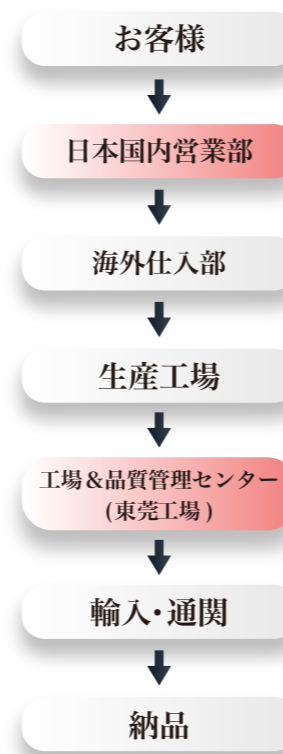


化粧品はアーチステックなものだと考えています。コンセプト、処方開発、容器デザイン、製造技術など総合的なバランスで生み出される夢を形にした芸術品です。
日本ディスカスはその芸術品を作るお手伝いを容器の製造販売を中心として化粧品生産、販売、企画の事業で行う企業です。弊社は幅広い知識と多角的なセンスを活かし、日本ディスカスでしかできない作品としての化粧品を目指します。機械設備と容器は生産において密接な関係があります。その両方に精通する情報を基に、ニーズを捉えた化粧品作りを包括的にサポートいたします。

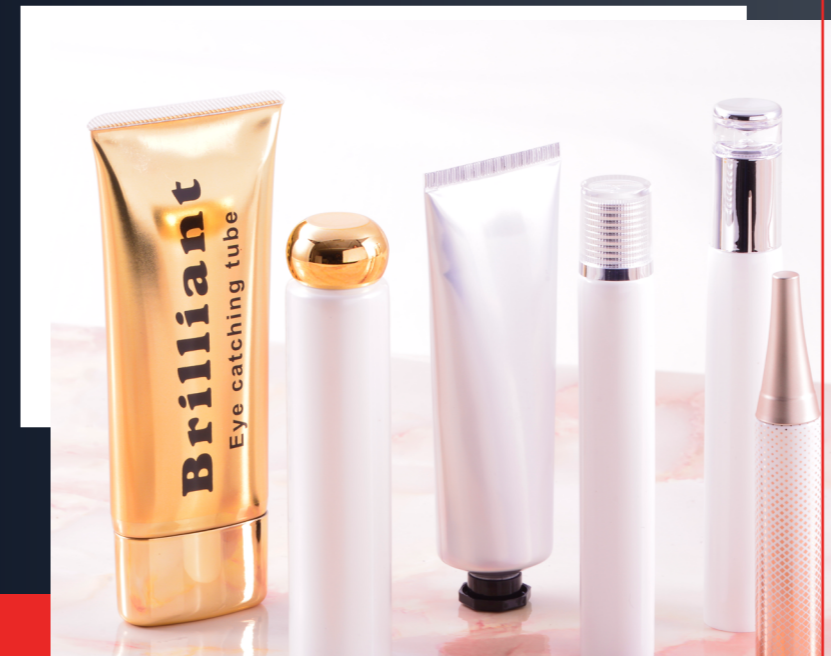
(自社工場+協力工場) × 自社QCセンター



製品管理の流れ



特徴的な容器もディスカスの容器はすべて
ディスカス製機械で製造・充填可能です。



緻密な設計や作業を得意とする自社QCセンターを広東省に設けております。日本の担当者が1つ1つの商品を、機能検査や全数検査を監督いたします。日本品質を基準と考えるQCスタッフに教育することで、ご安心いただける商品をお届けいたします。



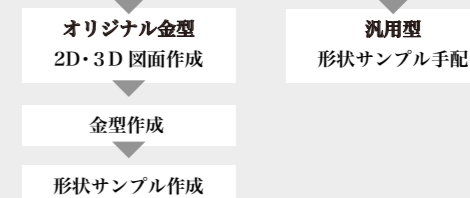
日本国内営業部

01 打ち合わせ

当社営業担当が、お客様の商品イメージ(容器形状、加飾、数量、価格など)をお伺いすると同時に、より良い商品作りに対するお悩みや疑問点の解決に向けて、ご商談させていただきます。

02 容器ご提案

お客様のご要望に合う容器を数種類、概算お見積りと共にご提案させていただき、ブランドセールスアピールしやすい容器の特徴や加飾方法の種類もご案内いたします。



03 試作

デザインイメージに近づくまで、お客様にご納得いただける試作を必要に応じて数回繰り返し、サンプルをご提出いたします。

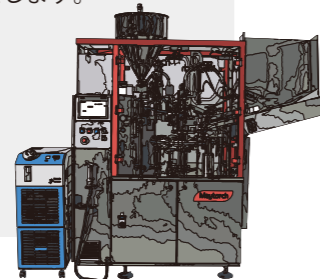
04 お見積り

試作品をご承認いただいた後、正式なお見積りと量産スケジュールをご提出いたします。品質基準書もご提示し、品質にご安心いただいた上で量産へと進行いたします。

機械設備販売

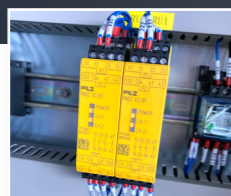
現場に密着した開発のヒミツを教えます。各研究機関との共同開発

日本ディスクスはお客様の悩みを解消するため、開発に力を注いでおります。Lenze、siemens と共同で試行錯誤とテストを重ね、高速かつ高精度で充填可能な独自システムを開発いたしました。オリジナルのサーボモーターや PLC、タッチパネルで構成されたシステムは、より高い正確性と安定性を持つだけでなく、原料から製造まで一括して管理することが可能です。原料仕入れや秤量、フォーミラー管理まで自動化し、時代を見据えたファクトリーオートメーションを提供いたします。



掛ける場所はココ! 限られたコストをどう使う?

全ての部品・システムを最高レベルの性能にする必要はございません。日本ディスクスは Lenze、siemens、omron、KEYENCE、schneider など世界各国のパーツメーカーから得意とする機器を組み合わせて、必要に応じて使い分けております。納期、コスト、そのときのお悩みに合わせて、後日追加や変更することも可能です。お客様にとってのコストパフォーマンスを第一にご提案させていただきます。



工場増設! 機械設備の更新!

今後の**販売戦略**は十分ですか?

売上が増える! **生産効率**の上げ方

セールスと生産は二人三脚です。しかし多くの企業でバランスを崩し、ビジネスチャンスを失っていることがあります。

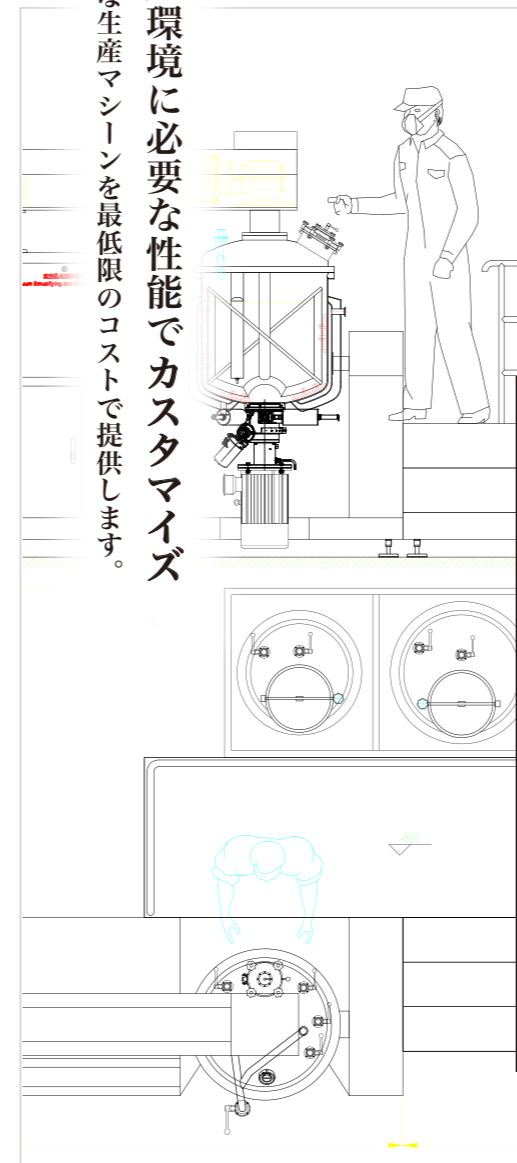
- ① オーダーに応じた**迅速**かつ**高品質**の生産
- ② この工場ではできない**オリジナル性**がある
- ③ その強みを**マーケティング展開**できている

このような3つの状況を作り出すのは複合的な知識とマーケティングセンスです。その道具として研究開発、設備などが挙げられます。日本ディスクスではオリジナル設備とシステムがカギとなる、生産技術の向上によって営業支援を提供いたします。生産数量向上やメンテナンス性、緻密な生産に影響する細かな部品まで、ご要望に最適なカスタマイズをさせていただきます。人手と時間を掛けずに生産数量を増やすことを実現し、リードタイムの短縮と迅速な対応力、オリジナル性で、お客様のニーズに応えることが可能です。



機械設備導入の進め方

生産環境に必要な性能でカスタマイズ
最適な生産マシーンを最低限のコストで提供します。



01 お打ち合わせ・ヒアリング

生産現場の状況と必要とされる設備のヒアリングをさせて頂き、必要性能、導入時期、応用性、コストなどについて、お悩みや疑問点を丁寧に伺いさせていただきます。

02 ご提案

お打ち合わせに基づき生産環境、設備を豊富な経験から、ご紹介させていただきます。必要とされる性能やコストは様々です。弊社は基礎パーツ選びからご相談が可能です。お客様の得意とされるバルクや今後の展開も見据えた最適な機械設備をご提案します。

03 設計図確認

弊社は各生産現場に適応したオリジナルをご提供するメーカーです。1つとして同じ機械を作ることはございません。ご要望に沿った、お客様だけのカスタマイズ設計を行います。その為、図面にお客様の要望がすべて盛り込まれているかをご確認いただいております。必要に応じてサンプル機械の実物をご確認いただくことも可能です。

04 システム設計および御見積

設計詳細とお見積をご確認いただけます。納得していただけるまで、追加のご要望やコストをご相談の上、無駄のない機械システムをご提案させていただきます。

05 生産

大手機械メーカーでノウハウと技術を培ったエンジニア主導のもと生産を行います。安心・安全・高品質を徹底するため、品質管理担当が徹底した監督で生産を進めております。

06 納品

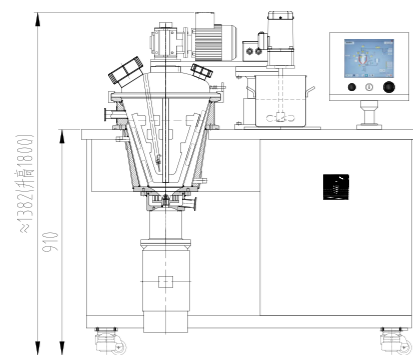
試運転により、お客様の生産環境、生産条件、生産効率などの確認を行います。検査に合格した後安全な梱包形態により出荷いたします。ご納品と同時に、担当者がお伺いし、設置、設定、操作方法のご説明をさせていただきます。

07 アフターフォロー

弊社は容器メーカーでもあります。ですから納品後から本当のお付き合いが始まると考えております。定期訪問により、稼働や操作に問題がないかを確認し、改善点があればすぐに検討いたします。故障時には、原因究明と改善まで迅速かつ正確にご対応させていただきます。

シリーズ

CSY 研究室用真空乳化釜



設置面積にお困りですか? 取り扱い**最小サイズ!**
生産効率の良い構造とスケールアップに着目した研究開発用真空乳化釜です。

- CSY シリーズは、研究開発に適した取り扱い商品の中でも最小の真空乳化釜です。スケールアップも可能で使いやすく安心です。
- 上部に掻取ミキサーとパドルミキサー、下部にホモミキサーを装備し、自転公転運動と内部・外部循環により、高速かつ均一に混合攪拌できます。V字型ブレードでバルク試作時に製造ロスが少なく無駄がありません。
- 取り扱いが簡単で、研究開発の作業に適しています。
- すべての装置を内蔵したコンパクト型です。メンテナンス性が良く清潔に保つことができ、設置面積に制限のある研究室にも最適です。
- 真空乳化釜の心臓である攪拌構造・ホモミキサーは、オプションによりグレードアップ可能です。
- FDA（食品医薬品局）の現行医薬品適正製造基準（cGMP）に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

蓋開閉方式	電動昇降式	電源	200V 三相、380V 三相
接液部材質	SUS316L	周波数	50/60Hz
外観材質	SUS304	圧縮空気圧力	0.6Mpa
ブレード	V字型、ジャマ板方式、自転公転	操作方法	タッチパネル式
ジャケット	保温機能付き加熱・冷却式ジャケット	付属設備	溶解槽
加熱方法	電気加熱式		

型式	CSY-5	CSY-10	CSY-20	CSY-30
処理量 (L)	2 ~ 5	3 ~ 10	6 ~ 20	9 ~ 30
掻取攪拌部	型式	LJB-01	LJB-02	LJB-03
	回転数 (rpm)	20 ~ 145	20 ~ 120	15 ~ 120
	出力 (kW)	0.25	0.37	0.55
ホモミキサー	型式	SYS-610	SYS-610	SYS-611
	回転数 (rpm)	300 ~ 6000	300 ~ 6000	300 ~ 6000
	出力 (kW)	1.1	2.2	3
概算寸法	幅 (mm)	1000	1350	1350
	奥行 (mm)	950	1050	1050
	高さ (mm)	1800	1800	1950
				2100

シリーズ

CSR 研究室用真空乳化釜



一台で二役以上!
研究開発も小ロットの本生産もこれ一台で可能です。

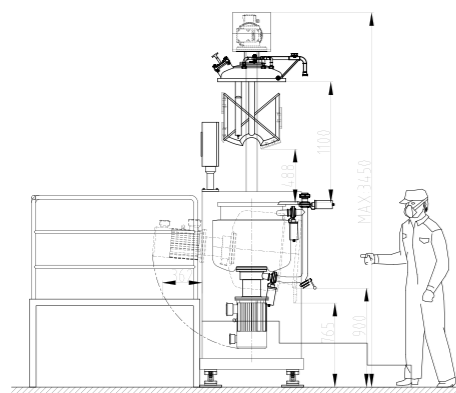
- CSR シリーズは、製品の研究開発から小ロット生産まで1台で幅広く対応しています。もちろんスケールアップも可能です。
- すべての装置を内蔵したコンパクト型です。メンテナンス性が良く清潔に保つことができ、設置面積に制限のある研究室にも最適です。
- 蓋は電動昇降式で、工具レスでスイッチ操作のみで開閉可能です。作業スペースが少ない場所でも簡単、スムーズに作業を行えます。
- 上部に U字型の掻取ミキサーとパドルミキサー、下部にホモミキサーを装備し、自転公転運動と内部・外部循環により、高速かつ均一に混合攪拌できます。
- CIP 自動洗浄システムなど、他にも様々な装置を低コストでカスタマイズでき、お客様の求める高品質のバルク製造、生産効率アップを実現します。
- FDA（食品医薬品局）の現行医薬品適正製造基準（cGMP）に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

蓋開閉方式	電動昇降式	電源	200V 三相、380V 三相
接液部材質	SUS316L	周波数	50/60Hz
外観材質	外観材質：SUS304	圧縮空気圧力	0.6Mpa
ブレード	U字型、ジャマ板方式、自転公転	操作方法	タッチパネル式
ジャケット	保温機能付き加熱・冷却式ジャケット	付属設備	溶解槽
加熱方法	蒸気加熱式		

型式	CSR-30	CSR-50	CSR-70
処理量 (L)	9 ~ 30	15 ~ 50	21 ~ 70
掻取攪拌部	型式	LJR-01	LJR-02
	回転数 (rpm)	20 ~ 110	20 ~ 100
	出力 (kW)	0.75	3
ホモミキサー	型式	SYS-610	SYS-620
	回転数 (rpm)	300 ~ 6000	300 ~ 4500
	出力 (kW)	4	7.5
概算寸法	幅 (mm)	1000	1860
	奥行 (mm)	950	1100
	高さ (mm)	2150	2400
			2600



CSYシリーズの最新の商品で、
製品の研究開発から小ロット生産まで1台で幅広く対応しています。

- すべての装置を内蔵したコンパクト型です。メンテナンス性が良く清潔に保つことができ、設置面積に制限のある研究室にも最適です。
- 操作が簡単で、且つ作業スペースが作業スペースが少ない場所でも簡単、スムーズに作業を行えます。
- 上部にU字型の撹取ミキサーとバトルミキサー、下部にホモミキサーを装備し、自転公転と内部・外部循環による、高速かつ均一に混合撹拌できます。
- CIP自動洗浄システムなど、他にも様々な装置を低コストでカスタマイズでき、お客様の求める高品質のバルク製造、生産率アップを実現できます。
- FDA（食品医薬品局）の現行医薬品性創造基準（cGMP）に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

蓋開閉方式	油圧昇降式	加熱方法	蒸気加熱式
釜横転方式	電動横転式	電源	200V 三相、380V 三相
接液部材質	SUS316L	周波数	50/60Hz
外觀材質	SUS304	圧縮空気圧力	0.6Mpa
ブレード	U字型、ジャマ板方式、自転公転	操作方法	タッチパネル式
ジャケット	保温機能付き加熱・冷却式ジャケット		

形式	CSY-50L	CSY-75	CSD-100	CSD-150
処理量 (L)	15 ~ 50L	20-75L	30-100L	50-150
対応粘度	10万 CP.s 以内	10万 CP.s 以内	10万 CP.s 以内	10万 CP.s 以内
撹取撹拌部	型式	LJB-05	LJRD-06	LJRD-01
	回転数 (rpm)	5 ~ 105	10-100	15-85
	出力 (kW)	3	4	4
ホモミキサー	型式	SYS-620	SYS-620	SYS-620
	回転数 (rpm)	100 ~ 4500	300-4500	300-4500
	出力 (kW)	7.5	7.5	7.5
概算寸法	幅 (mm)	2000	2100	2200
	奥行 (mm)	820	850	800
	高さ (mm)	2200	2300-3400	3000

自動処理工程

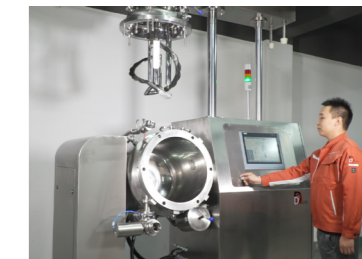
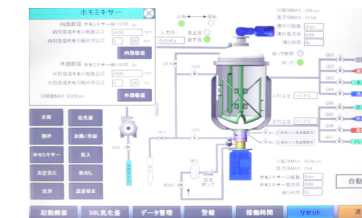


1. 接電
2. 蓋の開閉 (ボタン操作)
3. 撹拌
4. 加熱・冷却
5. 加圧 (脱泡)
6. バルク排出
7. 洗浄 (自動)



標準部品

- ◇ 50L 乳化釜
- ◇ タッチパネル操作画面
- ◇ ホモミキサー
- ◇ ジャマ板
- ◇ 自動洗浄用シャワーボール
- ◇ 温度計



CSD 昇降式真空乳化釜



品種切替が早い!
 攪拌槽が横転、蓋昇降式で洗淨・メンテナンスが容易な真空乳化釜です。

- 攪拌槽を横転させて原料の無駄なく、容易に取り出すことが可能です。(一部の容量が対象です。)
- 蓋が油圧昇降式で洗淨やメンテナンス性の良さが特徴のシリーズです。品種切替に時間を要さず作業性が良い量産型タイプです。
- 上部に U 字型の掻取ミキサーとパドルミキサー、下部にホモミキサーを装備し、自転公転運動と内部・外部循環により、高速かつ均一に混合攪拌できます。
- 真空乳化釜の心臓である攪拌構造・ホモミキサーは、オプションによりグレードアップ可能です。他にも CIP 自動洗淨システムなど、様々な装置を低コストでカスタマイズでき、お客様の求める高品質のバルク製造、生産効率アップを実現します。
- FDA (食品医薬品局) の現行医薬品適正製造基準 (cGMP) に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
 詳しくはお問い合わせ下さい。

蓋開閉方式	油圧昇降式	電源	200V 三相、380V 三相
接液部材質	SUS316L	周波数	50/60Hz
外観材質	SUS304	圧縮空気圧力	0.6Mpa
ブレード	U字型、ジャマ板方式、自転公転	操作方法	タッチパネル式
ジャケット	保温機能付き加熱・冷却式ジャケット	付属設備	油相溶解槽
加熱方法	蒸気加熱式	(オプション)	水相溶解槽

型式	CSD-100	CSD-150	CSD-200	CSD-250	CSD-300	CSD-400	CSD-500	CSD-600	CSD-800	CSD-1000
処理量 (L)	30 ~ 100	50 ~ 150	60 ~ 200	75 ~ 250	90 ~ 300	120 ~ 400	150 ~ 500	180 ~ 600	240 ~ 800	300 ~ 1000
掻取攪拌部	型式	LJRD-01	LJRD-02	LJRD-03	LJRD-04	LJRD-05	LJRD-06	LJRD-07	LJRD-08	LJRD-10
	回転数 (rpm)	15 ~ 85	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 65	15 ~ 65	10 ~ 63	10 ~ 63
	出力 (kW)	4	4	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	11	11
ホモミキサー	型式	SYS-620	SYS-620	SYS-620	SYS-621	SYS-621	SYS-621	SYS-622	SYS-622	SYS-623
	回転数 (rpm)	300 ~ 4500	300 ~ 4500	300 ~ 4500	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3000
	出力 (kW)	7.5	7.5	7.5	11	11	11	18.5	18.5	22
概算寸法	幅 (mm)	2200	2250	2350	2400	2500	2500	2600	2700	2900
	奥行 (mm)	800	900	950	950	1000	1000	1100	1100	1200
	高さ (mm)	3000	3100	3200	3400	3700	3700	4300	4500	4800

型式	CSD-1500	CSD-2000	CSD-2500	CSD-3000	CSD-4000	CSD-5000
処理量 (L)	450 ~ 1500	600 ~ 2000	750 ~ 2500	900 ~ 3000	1200 ~ 4000	1500 ~ 5000
掻取攪拌部	型式	LJRD-11	LJRD-12	LJRD-13	LJRD-14	LJRD-15
	回転数 (rpm)	10 ~ 55	10 ~ 55	10 ~ 50	10 ~ 50	7 ~ 35
	出力 (kW)	11	15	15	18.5	22
ホモミキサー	型式	SYS-624	SYS-624	SYS-625	SYS-625	SYS-626
	回転数 (rpm)	300 ~ 3000	300 ~ 3000	300 ~ 3000	300 ~ 3000	180 ~ 1800
	出力 (kW)	30	30	45	45	55
概算寸法	幅 (mm)	3050	3200	3200	3300	3800
	奥行 (mm)	1400	1800	1800	1900	2000
	高さ (mm)	5000	5700	5700	5900	6100

CSA 固定式真空乳化釜



工事不要の蓋固定式。
 天井高に制限があるスペースに設置可能な大量生産向けの真空乳化釜です。

- 処理量は取り扱いサイズで最大の 10000 L を展開する大ロット量産型のシリーズです。
- CSA シリーズは大量生産に適したシリーズです。専用パドルにより攪拌性が高く生産時間短縮を実現します。
- 蓋が釜本体に固定され昇降しないため、天井高に制限があるスペースにも最適です。
- 上部に U 字型の掻取ミキサーとパドルミキサー、下部にホモミキサーを装備し、自転公転運動と内部・外部循環により、高速かつ均一に混合攪拌できます。
- 真空乳化釜の心臓である攪拌構造・ホモミキサーは、オプションによりグレードアップ可能です。他にも CIP 自動洗淨システムなど、様々な装置を低コストでカスタマイズでき、お客様の求める高品質のバルク製造、生産効率アップを実現します。
- FDA (食品医薬品局) の現行医薬品適正製造基準 (cGMP) に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
 詳しくはお問い合わせ下さい。

蓋開閉方式	蓋固定式	電源	200V 三相、380V 三相
接液部材質	SUS316L	周波数	50/60Hz
外観材質	SUS304	圧縮空気圧力	0.6Mpa
ブレード	U字型、ジャマ板方式、自転公転	操作方法	タッチパネル式
ジャケット	保温機能付き加熱・冷却式ジャケット	付属設備	油相溶解槽
加熱方法	蒸気加熱式	(オプション)	水相溶解槽

型式	CSA-100	CSA-150	CSA-200	CSA-250	CSA-300	CSA-400	CSA-500	CSA-600	CSA-800	CSA-1000
処理量 (L)	30 ~ 100	50 ~ 150	60 ~ 200	75 ~ 250	90 ~ 300	120 ~ 400	150 ~ 500	180 ~ 600	240 ~ 800	300 ~ 1000
掻取攪拌部	型式	LJRA-01	LJRA-02	LJRA-03	LJRA-04	LJRA-05	LJRA-06	LJRA-07	LJRA-08	LJRA-10
	回転数 (rpm)	15 ~ 85	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 73	15 ~ 65	15 ~ 65	10 ~ 63	10 ~ 63
	出力 (kW)	4	4	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	11	11
ホモミキサー	型式	SYS-620	SYS-620	SYS-620	SYS-621	SYS-621	SYS-621	SYS-622	SYS-622	SYS-623
	回転数 (rpm)	300 ~ 4500	300 ~ 4500	300 ~ 4500	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3600	300 ~ 3300
	出力 (kW)	7.5	7.5	7.5	11	11	11	18.5	18.5	22
概算寸法	幅 (mm)	750	850	950	1000	1100	1200	1400	1500	1700
	奥行 (mm)	700	800	900	950	1000	1100	1300	1400	1600
	高さ (mm)	2100	2200	2300	2400	2550	2650	2800	2900	3100

型式	CSA-1500	CSA-2000	CSA-2500	CSA-3000	CSA-4000	CSA-5000	CSA-6000	CSA-7000	CSA-8000	CSA-10000
処理量 (L)	450 ~ 1500	600 ~ 2000	750 ~ 2500	900 ~ 3000	1200 ~ 4000	1500 ~ 5000	1800 ~ 6000	2100 ~ 7000	2400 ~ 8000	3000 ~ 10000
掻取攪拌部	型式	LJRA-11	LJRA-12	LJRA-13	LJRA-14	LJRA-15	LJRA-16	LJRA-17	LJRA-18	LJRA-20
	回転数 (rpm)	10 ~ 55	10 ~ 55	10 ~ 50	10 ~ 50	7 ~ 35	7 ~ 35	5 ~ 30	5 ~ 30	5 ~ 25
	出力 (kW)	11	15	15	18.5	22	22	30	30	30
ホモミキサー	型式	SYS-624	SYS-624	SYS-625	SYS-625	SYS-626	SYS-626	SYS-626	SYS-627	SYS-627
	回転数 (rpm)	300 ~ 3300	300 ~ 3300	300 ~ 3300	300 ~ 3300	180 ~ 1800	180 ~ 1800	180 ~ 1800	180 ~ 1800	180 ~ 1800
	出力 (kW)	30	30	45	45	55	55	75	75	75
概算寸法	幅 (mm)	1900	1900	2000	2200	2800	2800	3100	3200	3500
	奥行 (mm)	1800	1900	2000	2200	2400	2500	2500	2600	2800
	高さ (mm)	3900	4000	4500	4700	4800	5000	5300	5500	5800

最速の充填を実現！高精度で分間60個の生産ができる、多品種大量生産向けの全自動チューブ充填機です。

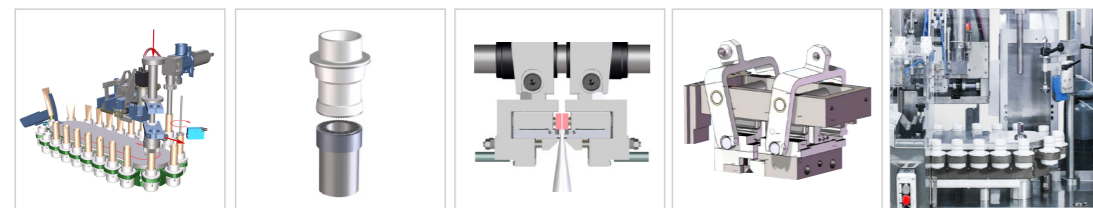
- 特殊な楕円形状の回転盤と充填システムにより分間最大 60 個の充填が可能です。生産効率を追求した大量生産に適しています。
- 楕円の回転盤は直線上で各工程を行うため、処理速度が速くメンテナンス性が高いことが特性です。
- 標準装備のサーボモーターは、充填動作を高精度で制御します。独自システムを採用し、粘性に関わらず安定した充填を実現しました。
- ノズルやシリンダーなど各部品は工具レスでメンテナンス・洗浄が可能で、生産効率が高いです。
- チューブはオプションの自動供給装置により3箱分をセット可能で、作業効率アップを図れます。



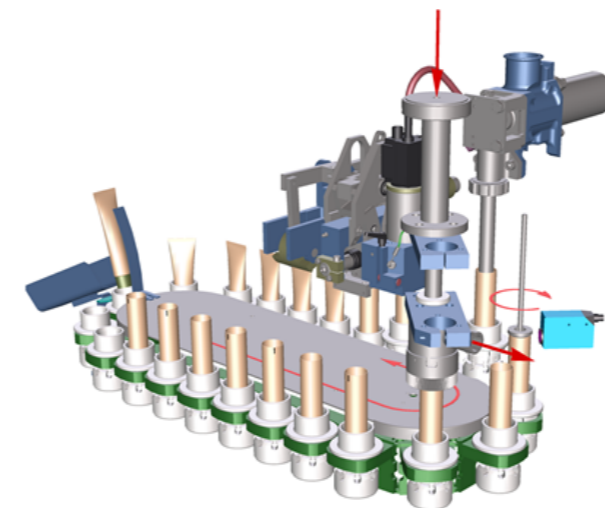
標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。詳しくはお問い合わせ下さい。

処理能力	最大 60 個 / 分	周波数	50/60Hz
充填方式	シリンダーピストン式定量充填	圧縮空気圧力	0.6Mpa
充填範囲	1 ~ 300mL	圧縮空気流量	50Nm ³ /h
昇降方式	サーボモーター式制御	寸法	幅 2460× 奥行 1350× 高さ 2020 (mm)
出力	5.5kw	重量	2000kg
電流	25A	騒音値	70dB
電源	200V 三相		



自動処理工程



対象チューブ

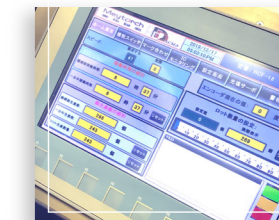
材質
プラスチックチューブ
ラミネートチューブ

形状
ラウンドチューブ・自動供給
オーバルチューブ・手挿し

1. チューブ供給
2. エアー洗浄
3. チューブマーク合わせ
4. 充填
5. シール・ロット No 刻印
6. カット
7. 排出

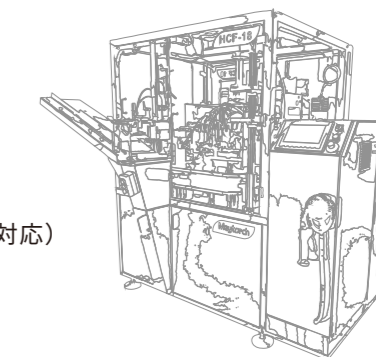
標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面（日本語、中国語、英語）
- ◇ 1種類の容器に対する治具（1セット）
- ◇ ホルダー 24 個（22 個、予備 2 個）
- ◇ 充填シリンダー 1 本
- ◇ 充填ノズル 1 本
- ◇ マーク合わせ装置
- ◇ ロット No 刻印装置
- ◇ チューブ自動排出装置
- ◇ エアー洗浄機能



オプション

- ◇ ホッパーを介さず製品タンクからのダイレクト接続機能
- ◇ エンドシールカット（R カット）
- ◇ 排出時のチューブ反転機能（キャップを頭にした排出に対応）
- ◇ チューブ3箱分の容量を持つチューブ自動供給装置
※対応容器範囲 直径 10 ~ 50mm
- ◇ オーバルチューブ充填機能
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ チラー
- ◇ その他



汎用性と耐久性を兼ね備えた、
ディスク実績がトップクラスの安心のチューブ充填機です。

- ラウンド型、オーバル型（オプション）、サイズは直径 60mm（オプション）が充填可能です。幅広い品種に対応でき汎用性の高さを特性としています。
- 独自のカム式制御システムは、粘度が低いものから高いものまで高精度（±0.5%）で充填することを可能にしました。充填の安定性と機械耐久性に優れています。さらに精度を上げるためサーボモーター制御への変更もオプションにより可能です。
- 分間 60 個と十分な処理能力です。さらに能力を上げることも可能で、オプションにより分間 70 個にグレードアップできます。
- ノズルやシリンダーなど各部品は工具レスでメンテナンス・洗浄が可能で、生産効率が高いです。
- チューブはオプションの自動供給装置により 3 箱分をセット可能で、作業効率アップを図れます。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

処理能力	最大 60 個 / 分	周波数	50/60Hz
充填方式	シリンダーピストン式定量充填	圧縮空気圧力	0.6Mpa
充填範囲	1 ~ 400mL	圧縮空気流量	60Nm ³ /h
昇降方式	カム式制御	寸法	幅 2100× 奥行 1100× 高さ 2000 (mm)
出力	5.5kW	重量	1000kg
電流	27.5A	騒音値	70dB
電源	三相 200V		

容器寸法

直径 10 ~ 50 mm (オプション 60 まで)
高さ 50 ~ 250mm

自動処理工程



対象チューブ

ホットエア方式
プラスチックチューブ
ラミネートチューブ

折り締め方式(オプション)
アルミチューブ

1. チューブ供給
2. エアー洗浄 (オプション)
3. チューブマーク合わせ
4. 充填
5. シール・ロット No 刻印
6. カット
7. 排出

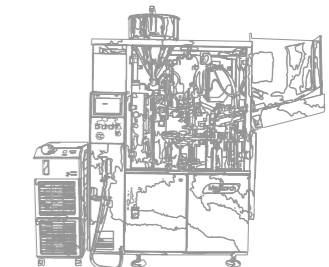
標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面
- ◇ 1 種類の容器に対する治具 (1 セット)
- ◇ ホルダー 14 個 (12 個、予備 2 個)
- ◇ 充填シリンダー 1 本
- ◇ 充填ノズル 1 本
- ◇ マーク合わせ装置
- ◇ ロット No 刻印装置
- ◇ チューブ自動排出装置



オプション

- ◇ 充填動作サーボモーター制御
- ◇ エアー洗浄機能
- ◇ ホッパーを介さず製品タンクからのダイレクト接続
- ◇ エンドシールカット (R カット)
- ◇ 排出時のチューブ反転機能 (キャップを頭にした排出に対応)
- ◇ チューブ 3 箱分の容量を持つチューブ自動供給装置
- ◇ タッチパネル表示言語 3 か国語 (日本語、中国語、英語)
- ◇ アルミチューブ折り締め方式 (2 回折り、4 回折り、くら折り)
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ チラー
- ◇ オーバルチューブ自動供給
- ◇ その他



HTLシリーズ

HTL-600 全自動液体充填機

安定性とスピードに特化！

独自開発の制御システムが可能にした高精度の液体充填機です。

- 充填、容器エア洗浄、キャッピングの3種の独立した機械を組み合わせた全自動液体充填機です。単独で使用することもでき目的に応じて設置可能です。3種セットで使用することで、さらなる生産効率アップが実現します。
- 充填ユニットを6個装備しています。充填ラインの単独使用では最大で分間80個（充填量100ml以内）の高速充填が可能です。ノズルとシリンダーを1本ずつサーボ式制御することで、ユニットごとの充填量差異を無くします。安定性の高さが特性です。
- 充填対象となる容器は、硝子・プラスチックの材質とボトル・ジャーの形状です。多品種の容器に対応しています。
- オプションの調整可能ホルダーは直径24～55mmと幅広いサイズに対応可能です。品種切り替えが早く、生産効率が良いです。取り扱いのクリーム充填機と相互性があり、多数のホルダーと保管場所を有する必要がありません。
- オプションのCIP自動洗浄システムは、横型ホッパーからノズルのホースまで洗浄することができ手間要らずで衛生的です。
- 接液部のすべての部品は、FDA（米国食品医薬品局）の基準に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

処理能力	最大 60 個/分	周波数	50/60Hz
充填方式	シリンダーピストン式定量充填	寸法	幅 2250× 奥行 1130× 高さ 1950 (mm)
充填範囲	25～400mL	重量	800kg
昇降方式	サーボモーター制御	騒音値	70dB
出力	7.5 kW		
電源	200V 三相		

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

容器寸法

最大：直径 60mm/ 容量 400mL
最小：直径 10mm/ 容量 25mL

自動処理工程



2. エア洗浄 (オプション)



3. 充填



5. キャップ締め (オプション)

対象容器

プラスチックボトル

ガラス瓶

1. 容器供給 (手動)
2. エア洗浄 (オプション)
3. 充填
4. 中栓打込み (オプション)
5. キャップ締め (オプション)
6. 排出

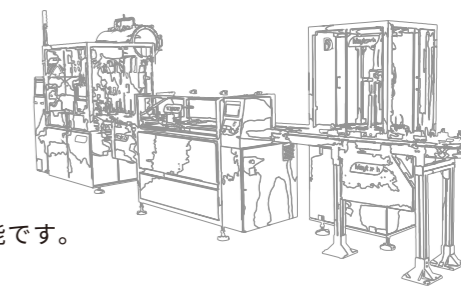
標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面 (3 国語対応)
- ◇ 1 種類の容器に対する治具 (1 セット)
- ◇ ホルダー 80～100 個
※コンベアの長さにより必要ホルダー数が変わります。
- ◇ 充填シリンダー 6 本
- ◇ 充填ノズル 6 本



オプション

- ◇ カスタマイズライン設計
- ◇ サイズ調整可能ホルダー
※サイズ調整範囲：直径 24～55mm
ホルダーサイズは液体充填機により自動で調整可能です。
- ◇ 全自動容器供給装置
- ◇ 全自動エア洗浄機
- ◇ 全自動キャッパー
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ その他



簡単操作と汎用性が魅力！ シンプルで使いやすいクリーム充填機です。

- エアー洗浄、充填、キャッピングを自動で行うシンプルで使いやすいクリーム充填機です。生産状況に応じて全自動化することも可能です。
- 最大で分間 50 個の処理能力を持ちます。独自のカム式制御システムにより充填の安定性と機械耐久性を追求しました。さらに精度を上げるためサーボモーター制御への変更もオプションにより可能です。
- 充填対象となる容器は、硝子・プラスチックの材質とボトル・ジャーの形状です。直径 20mm のサンプル製品などの小さな容器まで多品種に対応しています。
- 調整可能ホルダーは直径 24 ~ 55mm と幅広いサイズに対応可能です。品種切り替えが早く、生産効率が良いです。取り扱いの液体充填機と相互性があり、多種類のホルダーの保管場所を有する必要がありません。
- 接液部のすべての部品は、FDA (米国食品医薬品局) の基準に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

処理能力	最大 50 個 / 分	周波数	50/60Hz
充填方式	シリンダーピストン式定量充填	圧縮空気圧力	0.6Mpa
充填範囲	1 ~ 400mL	圧縮空気流量	35Nm ³ /h
昇降方式	カム式制御	寸法	幅 1650× 奥行 1100× 高さ 2050 (mm)
出力	5.5kW	重量	1000kg
電流	27.5A	騒音値	70dB
電源	200V 三相		

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

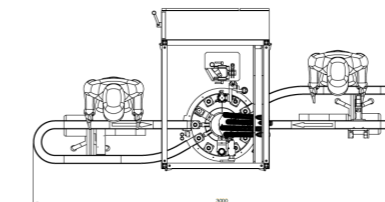
容器寸法

直径 20 ~ 70mm
高さ 40 ~ 100mm
(キャップのサイズを含む)

自動処理工程



1. 容器の供給 (手動)
2. エアー洗浄
3. 充填
4. 中蓋の供給 (手動)
5. キャップの供給 (手動)
6. キャップ締め
7. 排出 (手動)



対象容器

ジャー容器 ボトル容器 ガラス瓶

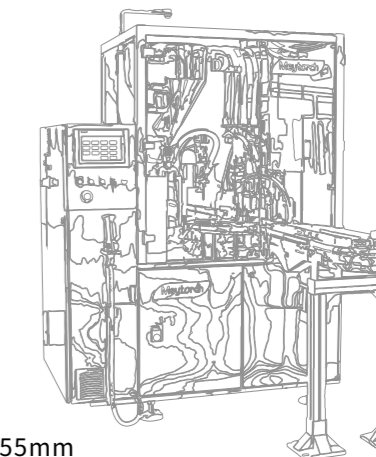
標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面 (3 か国語対応)
- ◇ 1 種類の容器に対する治具 (1 セット)
- ◇ ホルダー 40 個 (12 工程)
※コンベアの長さにより必要ホルダー数が変わります。
- ◇ 充填シリンダー 1 本
- ◇ 充填ノズル 1 本



オプション

- ◇ 充填動作サーボモーター制御
- ◇ ホッパー攪拌機
- ◇ カスタマイズライン設計
- ◇ サイズ調整可能ホルダー
※サイズ調整範囲：直径 24 ~ 55mm
- ◇ 遠心充填機能
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ その他



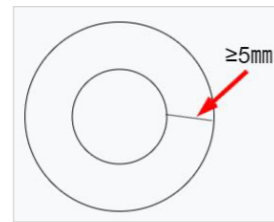
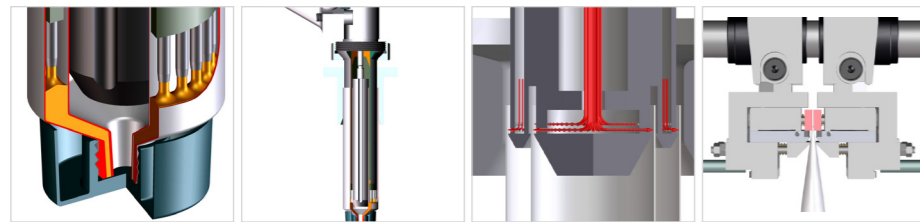
オリジナル商品への第一歩
圧倒的なコストパフォーマンス
チューブ充填機のゲームチェンジャー

- 一つのチューブに2つのバルクを同時充填できます。
- 1つのバルクの通常充填はもちろん、オーバルチューブ充填も 60 本 / 分で。
- ラウンド、オーバル、チューブインチューブのホットエア機の万能充填機として採用されています。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

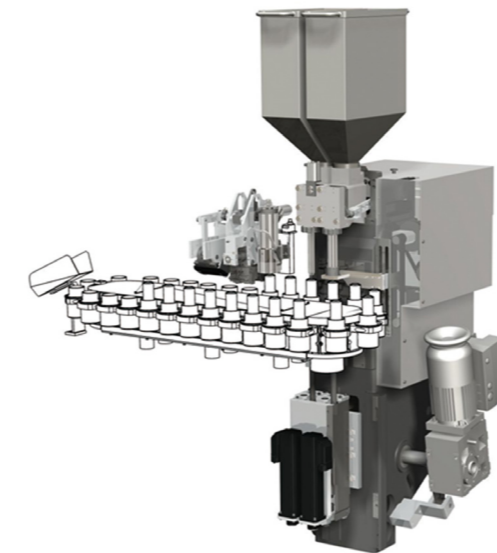
処理能力	チューブ最大 80 個 / 分間 チューブインチューブ最大 60 個 / 分間	電源	200V 三相
充填方式	シリンダーピース ON 式定量充填	周波数	50/60Hz
充填範囲	1 ~ 300mL	圧縮空気圧力	0.6Mpa
制御方式	サーボ式	圧縮空気流量	56Nm ³ /h
出力	5.5kW	寸法	幅 3200× 奥行 1600× 高さ 2300 (mm)
電流	25A	重量	2500kg



対応可能チューブ

直径 10~50mm
* 中チューブ直径 10φから
* 外チューブ最大 50φまで
※中チューブと外チューブの直径差: ≥10mm

自動処理工程



対象チューブ

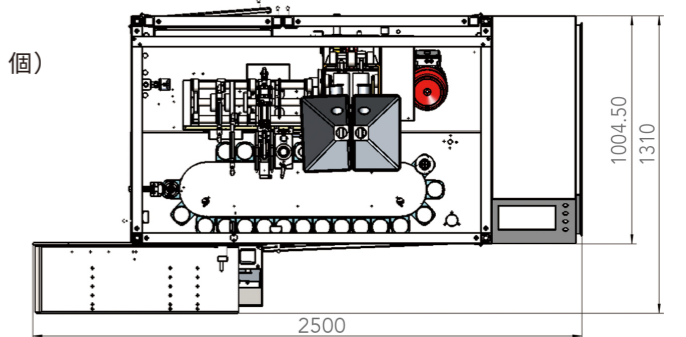
材質
プラスチックチューブ
ラミネートチューブ

形状
ラウンドチューブ・自動供給
オーバルチューブ・手挿し

1. チューブ供給
2. 光電管マーク合わせ
3. 中チューブ充填
4. 外チューブ充填
5. ホットエア加熱
6. シール・ロットナンバー刻印
7. カット
8. 排出 (手動)

標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面 (日本語、英語、中国語)
- ◇ 1種類容器に対する治具 (1セット)
- ◇ チューブ自動供給ボックス
- ◇ ホルダー 30 個 (28 個 + 予備 2 個)
- ◇ 充填シリンダー 2 本
- ◇ 充填ノズル 2 本
- ◇ 光電管マーク合わせセンサー
- ◇ ロットナンバー刻印装置
- ◇ チューブ自動排出装置



オプション

- ◇ ホッパーを介さず製品タンクからのダイレクト接続機能
- ◇ エンドシール R カット
- ◇ 排出時のチューブ反転機能 (キャップを頭にした排出に対応)
- ◇ 大容量自動供給装置
※対応容器範囲 直径 13 ~ 50mm
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ チラー
- ◇ その他

特殊形状の容器が充填出来ず悩んでいませんか？
汎用性と充填精度を考え抜いたマスカラ充填機です。

- 粘度が高いマスカラは充填時に空気が混入すると容器から溢れ、ノズルが汚れます。特殊な充填ノズルを採用しているため、ラバー系の素材やファイバー入りのバルクもノズル内に詰まることなく充填が可能です。
- 加圧充填（オプション）により、空気混入を防ぎ、高精度でバルクを注入できます。
- マスカラ容器以外のプラスチック容器やガラス瓶も充填でき、汎用性が高いです。ボトル内部がストレートであれば、特殊形状の容器もほとんどが充填可能です。
- ブラシ付きキャップは自動で供給することが可能です。（オプション）
- キャップのトルク調整は標準部品であるタッチパネルより操作可能です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

処理能力	最大 50 個 / 分	周波数	50/60Hz
充填方式	シリンダーピストン式定量充填	圧縮空気圧力	0.6Mpa
充填範囲	1 ~ 400mL	圧縮空気流量	35Nm ³ /h
昇降方式	カム式制御	寸法	幅 1650× 奥行 1100× 高さ 2050 (mm)
出力	5.5kW	重量	1000kg
電流	25A	騒音値	70dB
電源	200V 三相		

容器寸法

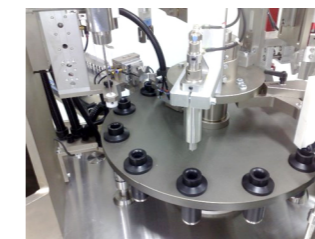
直径 10 ~ 70 mm
高さ 50 ~ 170mm



自動処理工程



1. 容器供給 (手動)



2. 充填



3. ブラシ付きキャップの自動供給 (オプション)

対象物

- マスカラ容器
- プラスチック容器
- ガラス瓶

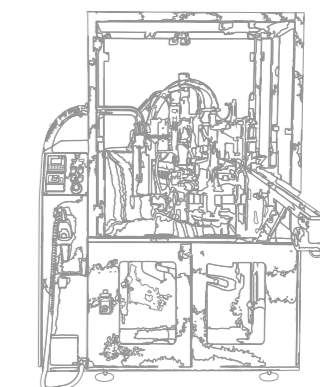
1. 容器の供給 (手動)
2. 充填
3. ブラシ付きキャップの自動供給 (オプション)
4. キャップ締め
5. 排出 (手動)

標準部品

- ◇ 安全ドアカバー
- ◇ タッチパネル操作画面 (3 か国語対応)
- ◇ 1 種類の容器に対する治具 1 セット
- ◇ ホルダー 14 個 (12 個と予備 2 個)
- ◇ 充填シリンダー 1 本
- ◇ 充填ノズル 1 本

オプション

- ◇ 加圧ホッパー (30L)
- ◇ 充填動作サーボモーター制御
- ◇ ブラシ付きキャップ自動供給装置
- ◇ 液面レベルセンサー
- ◇ その他



MP シリーズ

HTF-3L

スパウトパウチ充填機

幅広い粘度に対応できる、高精度の充填機です。

- 充填、容器エア洗浄、キャッピングの 3 種の独立した機械を組み合わせたスパウトパウチ充填機で、生産効率アップが実現します。
- 充填ラインは最大で分間50個充填が可能です。ノズルとシリンダーを1本ずつサーボ式制御することで、ユニットごとの充填量差異を無くします。安定性の高さが特性です。
- 治具の切り替えが工具レスででき、簡単、より早く実現できます。
- 接液部のすべての部品は、FDA（米国食品医薬品局）の基準に準拠し、安心の設計です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。詳しくはお問い合わせ下さい。

処理能力	最大 50 個 / 分
充填方式	シリンダーピストン式定量充填
充填範囲	1 ~ 400mL
昇降方式	カム式制御
出力	5.5kW
電流	25A
電源	200V 三相
周波数	50/60Hz
圧縮空気圧力	0.6Mpa
圧縮空気流量	35Nm ³ /h
寸法	幅 1700× 奥行 1100× 高さ 2050 (mm)
重量	550kg
騒音値	70dB

1. 容器の供給 (自動)
2. センサー感知
3. エア洗浄
4. エアブロー
5. 充填
6. キャップ締め
7. 排出

対象容器

スパウトパウチ
1~400mL



シリーズ

JRT-50L

加熱充填機

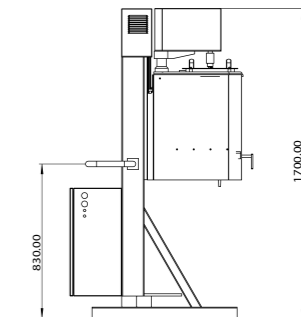
簡単に口紅、バーム等の高精度加温充填機！

- 加温充填に必要な装置を全て内蔵したコンパクト型です。メンテナンス性が良く簡単設定、簡単洗浄設計です。
- 設置面積小さい場所にも設置可能です。
- 50L ホッパーは熱伝達オイルポンプを採用し温度コントロールなど様々な設定をカスタマイズでき、作業効率アップを図れます。
- 予熱機能付きで作業開始前自動的に加熱することができます。設定した温度に到達後攪拌を開始し効率良く高精度充填可能です。
- 充填はサーボによって制御されタッチパネルで簡単に設定が可能です。
- コンペアーと連動すれば自動充填も簡単です。
- バルク接地部分の部品は、FDA（米国食品医薬品局）に準拠した安心の設計です。

標準仕様

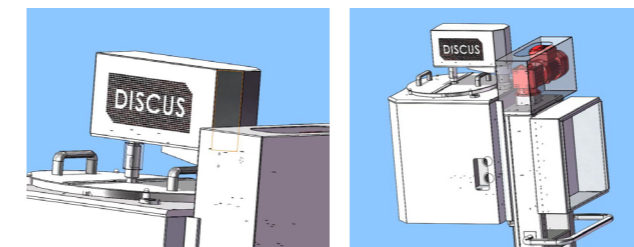
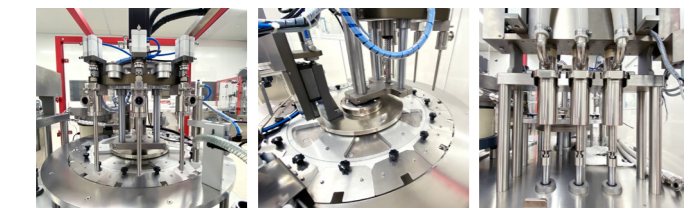
一部仕様はオプションにより変更可能です。詳しくはお問い合わせ下さい。

処理能力	最大 30 個 / 分間
接液部材質	SUS316L
ブレード	スクリー式
加熱方法	油圧加熱式
電源	200V 三相
周波数	50/60Hz
圧縮空気圧力	0.6Mpa
寸法	幅 990× 奥行 750× 高さ 1700 (mm)
重量	330kg



対象容器

リップ容器 / バーム容器 など



省スペース設計！

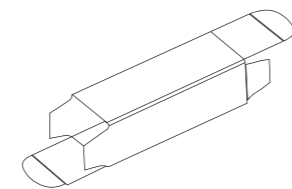
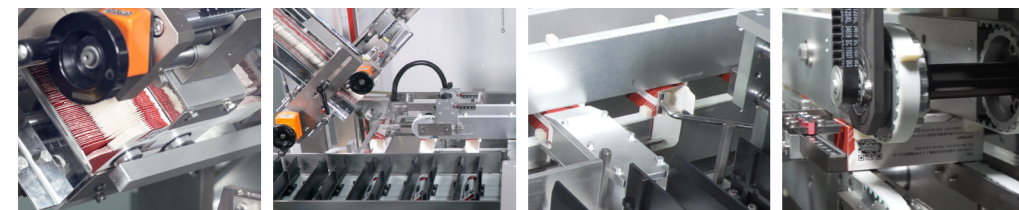
操作・品種切替が簡単な作業者に優しいカートナーです。

- 限られたスペースにも設置可能な省スペース設計です。
- 品種切替が 15 分で可能です。フラップ位置が異なる品種切替も部品位置を変更するだけで簡単ワンステップで完了します。
- カム駆動により各工程の動きを正確にコントロールでき、生産ロスの発生率が低いです。生産に無駄がありません。
- 生産ラインと直結させることにより、さらなる効率化を図れます。
- 箱を一つずつ吸盤で吸い上げるため、様々な材質の紙箱をキズつけることなく箱詰め可能です。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

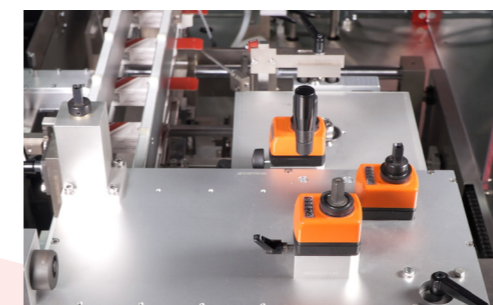
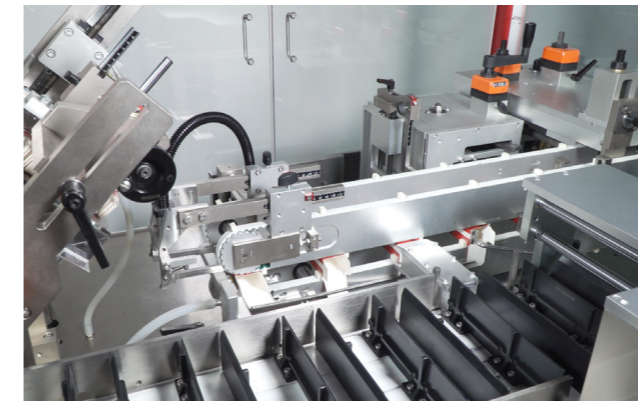
処理能力	最大 60 個 / 分	圧縮空気流量	35Nm ³ /h
出力	5.5kW	寸法	幅 1800× 奥行 1076× 高さ 1550 (mm)
電流	25A	重量	1400kg
電源	200V 三相	騒音値	70dB
周波数	50/60Hz		
圧縮空気圧力	0.6Mpa		



容器寸法

最大：幅 100× 奥行 80× 高さ 200 (mm)
最小：幅 20× 奥行 20× 高さ 50 (mm)

自動処理工程

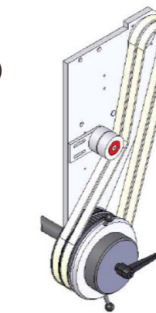


1. 小箱の供給（手動）
2. 製品の供給（手動）
3. 製品を挿入
4. フラップ折り、差し込み
5. 排出

対象物
紙箱

標準部品

- ◇ タッチパネル操作画面（3か国語対応）
- ◇ 1種類の小箱に対する治具（1セット）



オプション

- ◇ 能書折込み挿入装置
- ◇ 製品自動供給装置
- ◇ 封印シール貼り装置
- ◇ その他



GPL/GPS シリーズ

GPL-5545D/GPL-5545H

全自動シュリンク包装機



置くだけ簡単! 大きな製品の梱包に適した、シンプルなシュリンク包装機です。

シール方式 L型三方シール / 垂直上下式

- 大きな製品の包装を得意とする全自動シュリンク包装機を低コストでご提供しています。
- 処理能力が最大分間 45 個のシュリンクシール機と、速度の微調整が容易なシュリンクトンネルを組み合わせました。大きな製品も適切な速度でシュリンク加工ができます。
- フィルムと製品を機械にセットするだけで簡単・自動でシュリンク加工が可能です。
- セットアップが簡単ワンステップ、15分で完了します。
- シールカッターはテフロン加工されています。シール線のフィルムカスの付着や焦げ付きが少なく、見落としがちな不良の発生を抑えます。

標準仕様

一部仕様はオプションにより変更可能です。
詳しくはお問い合わせ下さい。

全自動シュリンクシーラー	GPL-5545D	GPL-5545H
型式	GPL-5545D	GPL-5545H
処理能力	20 ~ 35 個 / 分 ※ワークピッチによる。	20 ~ 45 個 / 分 ※ワークピッチによる。
出力	5.5kW	3kW
電源	220V/380V 単相	220V/380V 単相
周波数	50/60Hz	50/60Hz
圧縮空気圧力	5.5kg/ cm ²	5.5kg/ cm ²
寸法	幅 1850× 奥行 1450× 高さ 1410 (mm)	幅 2050× 奥行 1580× 高さ 1740 (mm)
重量	700kg	800kg
シール範囲	幅 500× 長さ 650 (mm)	幅 450× 長さ 550 (mm)
被包装物寸法	最大 幅 300× 奥行 400× 高さ 200 (mm) 最小 幅 10× 奥行 50× 高さ 100 (mm)	最大 幅 300× 奥行 400× 高さ 200 (mm) 最小 幅 10× 奥行 50× 高さ 100 (mm)

※幅、奥行、高さの合計寸法によって包装できない場合があります。

※オプション

全自動シュリンクトンネル	GPS-5030LW
型式	GPS-5030LW
コンベア速度	0 ~ 60m/ 分
出力	16kW
電源	380V 三相
周波数	50/60Hz
圧縮空気圧力	5.5kg/ cm ²
寸法	幅 2000× 奥行 1100× 高さ 1250 (mm)
トンネル寸法	幅 1500× 奥行 500× 高さ 300 (mm)
トンネル有効寸法	幅 1200× 奥行 450× 高さ 250 (mm)
重量	650kg